

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
UDZIELANEGO W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**

NA:

Zakup i zabudowa pras hydraulicznych wraz z urządzeniami towarzyszącymi do produkcji lizawek solnych.

dla

Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.

62-650 Kłodawa, ul. Al. 1000-lecia 2

Członkowie Komisji Przetargowej:

- | | | |
|-------------------|---|-------|
| 1. Przewodniczący | - | |
| 2. Radca Prawny | - | |
| 3. Członek | - | |
| 4. Członek | - | |
| 5. Członek | - | |
| 6. Członek | - | |
| 7. Członek | - | |
| 8. Członek | - | |
| 9. Członek | - | |
| 10. Członek | - | |

1. Nazwa i adres zamawiającego.

Kopalnia Soli „Kłodawa” S.A.

62-650 Kłodawa, ul. Aleja 1000-lecia 2

strona internetowa: www.sol-klodawa.com.pl

numer telefonu: +48 63 27 33 200

numer faksu: +4863 27 31 560

REGON 000041714

NIP 666-000-33-38

BDO 000103751

Zarejestrowany: w Sądzie Rejonowym Poznań- Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod nr 0000219532.

Kapitał zakładowy: 40.342.000,00 PLN, opłacony w całości.

2. Tryb postępowania.

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego wg regulaminu Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. z zachowaniem zasad konkurencyjności.

3. Przedmiot zamówienia.

3.1. Przedmiotem zamówienia jest:

Zakup i zabudowa dwóch automatycznych pras hydraulicznych do produkcji lizawek solnych wraz z instalacją dozowania, ważenia i mieszania dodatków paszowych oraz dostosowanie odstawy lizawek do istniejącej linii paletyzacji w Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.

3.2. Wymagania techniczne:

3.2.1. Przenośniki ślimakowe podające sól z istniejącego przenośnika kubelkowego do zbiornika na sól o pojemności 5 m³ (2 szt.)

- Typ: korytowy z przykryciem
- Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji

3.2.2. Zbiornik do soli ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz wibratorem elektrycznym lub pneumatycznym

- Pojemność: 5 m³

3.2.3. Przenośnik ślimakowy podający sól do mieszalnika lemieszowego

- Typ: korytowy z przykryciem
- Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji

3.2.4. Zbiorniki buforowe dodatków paszowych (2 szt.) ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz ultradźwiękowym systemem udrażniania

- Pojemność: 1,5 m³

3.2.5. Przenośniki ślimakowe (2 szt.) podające dodatki paszowe do dozowników grawimetrycznych

- Typ: rurowo – wstęgowy

3.2.6. Dozowniki grawimetryczne (2 szt.) zabudowane na układzie tensometrycznym z ultradźwiękowym systemem udrażniania

- Dokładność dozowania: do 1%
- Pojemność zbiornika: ok. 0,075 m³

3.2.7. Mieszalnik lemieszowy zabudowany na układzie tensometrycznym

- Pojemność: 1,8 m³
- Zakres ważenia: do 1000 kg
- Dokładność ważenia: 1%
- Przyłącze do podawania wody

3.2.8. Zbiornik buforowy soli pod mieszalką lemieszową ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz wibratorem elektrycznym lub pneumatycznym

- Pojemność: 3 m³
- 3.2.9. Przenośnik ślimakowy podający mieszankę soli z dodatkami paszowymi do kolejnego przenośnika ślimakowego
- Typ: korytowy z przykryciem
 - Wydajność: dostosować do wydajności pras (2 szt.)
 - Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji
- 3.2.10. Przenośnik ślimakowy podający mieszankę soli z dodatkami paszowymi do zbiorników nad prasami zakończony wysypem umożliwiającym opróżnienie instalacji
- Typ: korytowy z przykryciem
 - Wydajność: dostosować do wydajności pras (2 szt.)
 - Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji
- Wydajność urządzeń wymienionych w punktach 3.2.1, 3.2.3, 3.2.5, 3.2.6, 3.2.7, 3.2.9 i 3.2.10 musi zagwarantować 10t/h gotowej mieszanki soli z dodatkami paszowymi.**
- 3.2.11. Zasuwy sterujące dostawą mieszanki do zbiorników nad prasami (2 szt.)
- Typ: automatyczny
- 3.2.12. Zbiorniki buforowe soli nad prasami (2 szt.) ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz wibratorem elektrycznym lub pneumatycznym
- Pojemność zbiornika: 1,5 m³
- 3.2.13. Przenośniki taśmowe dozujące mieszankę soli z dodatkami paszowymi do pras (2 szt.) ze zmianą kierunku w celu umożliwienia awaryjnego opróżnienia zbiorników nad prasami
- Rodzaj taśmy: taśma z rantem
 - Trasa przenośnika kryta na całej długości
- 3.2.14. Automatyczne prasy hydrauliczne dwustronnego nacisku do produkcji lizawek solnych (2 szt.)
- maksymalna wydajność prasowanych lizawek solnych o wymiarach 185 x 185 / 182 x 182 x 150 mm (blok 10 kg) z automatycznym napełnianiem i odbiorem przy najszybszym programie prasowania do maks. 210 cykli na godzinę
 - 2 formy, 2 gniazda na lizawki solne 10 kg:
 - kształt wg wymiarów: 185 x 185 x 160 mm
 - ciśnienie robocze: 6 - 9 kN/cm²
 - język menu: polski
 - zdalny serwis przez internet do sterownika
- 3.2.15. Urządzenia dodatkowe
- Urządzenia do odstawy lizawek (przenośniki rolkowe, taśmowe, itp.) połączyć z istniejącą linią paletyzacji
 - Elektryczny wciągnik łańcuchowy z elektrycznym mechanizmem jezdny do transportu big-bagów o udźwigu 2 ton ze sterowaniem radiowym oraz lokalnym
 - Szyna dźwigowa z konstrukcją wspornikową do wciągnika łańcuchowego długości ok. 15 m do transportu big-bagów
 - Pomosty obsługowe umożliwiające dostęp do pras i wszystkich urządzeń instalacji dozowania, ważenia i mieszania dodatków paszowych. Konstrukcja nośna oraz podesty z blachy ryflowanej wykonane ze stali konstrukcyjnej zwykłej jakości zabezpieczone antykorozyjnie przez malowanie proszkowe.
 - Zabudowane urządzenia połączyć z istniejącą instalacją odpylającą.

Założenia do budowy urządzeń:

- Rodzaje surowców:

- Sól kamienna NaCl: granulacja: 0-1,4 mm; wilgotność: do 0,5%; ciężar nasypowy: 1,2-1,4 g/cm³; produkt agresywny chemicznie, ścierny, niewybuchowy
- Mieszanki paszowe: granulacja: 0-1 mm; substancja drobna, pylista; ciężar nasypowy: 0,4-1,5 g/dm³

- Materiały konstrukcyjne:

- obudowa i konstrukcja urządzeń - stal konstrukcyjna węglowa,
- elementy stykające się z pakowanym produktem - stal nierdzewna w klasie nie gorszej niż 304 AISI,
- kolor urządzeń zgodny ze standardami producenta, w przypadku urządzeń niestandardowych (ramy, elementy konstrukcyjne itp.) należy zastosować malowanie proszkowe w kolorze RAL 9010,
- osłony, zabezpieczenia i elementy ruchome pomalowane proszkowo na kolor żółty RAL 1023 (wyklucza się stosowanie jako zabezpieczeń antykorozyjnych powłok zewnętrznych przez ocynkowanie bez powłoki lakierniczej),

- Napięcie zasilania urządzeń 500 V ± 10%, sieć IT; „stan doziemienia” jest monitorowany przez Kopalnię; „stan doziemienia” jednofazowego nie skutkuje wyłączeniem sieci;

- Parametry sprężonego powietrza - 0,6 MPa,

- Poziom hałasu - do 80 dB,

- Opracowanie projektu oraz dokumentacji technicznej zespołu urządzeń z dostosowaniem do istniejących urządzeń oraz obecnie obowiązujących przepisów prawa,

- Opracowanie technologii posadowienia (projekt fundamentu pod instalację sprzętu wraz z parametrami dotyczącymi obciążenia), i montażu zespołu urządzeń z uwzględnieniem łatwego i bezkonfliktowego dostępu na czas przeglądów, konserwacji i remontów,

- Wykonanie pomiarów elektrycznych pomontażowych,

- Wykonawca zapewni brygadzystów i specjalistów w zakresie różnych specjalności niezbędnych do prawidłowej realizacji zadania,

- System sterowania: nawigacja po menu HMI, schemat obwodu, etykiety, uwagi dotyczące prasy/systemu i dokumentacja w języku polskim,

- Dokumentacja techniczno-ruchowa w wersji papierowej i elektronicznej (3 egz.) z wykazem części zamiennych wraz z rysunkami złożeniowymi i numeracją części ulegających szybkiemu zużyciu oraz harmonogramem przeglądów i remontów urządzenia powinny spełniać wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz.U.08.199.1228) i posiadać deklarację zgodności z Polskimi Normami w/g Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE (Deklaracja Zgodności) i oznakowanie znakiem CE,

- Etykiety instrukcji urządzeń sterujących i bezpieczeństwa w języku polskim.

- Program sterowników, schematy elektryczne na nośniku zewnętrznym,

- Schematy elektryczne urządzeń ciągu technologicznego w języku polskim,

- Instrukcje obsługi paneli operatorskich w języku polskim.

Standardowo stosowane są podzespoły następujących producentów:

- sterownik programowalny Siemens S7, wejścia/wyjścia Siemens, Beckoff

- sterownik bezpieczeństwa: Siemens, Pilz,

- kurtyny świetlne: Leuze, Sick,

- inny osprzęt bezpieczeństwa: Siemens, Schmersal, Leuze, Pilz, Phoenix Contact, Jakob Safety,

- falowniki: SEW,

- styczniki: Siemens,

- zabezpieczenia nadprądowe: Siemens,
- zabezpieczenia silnikowe: Siemens,
- przekaźniki: Phoenix Contact, Weidmüller,
- złączki: Weidmüller, Omron, Ilme, Murr, Icotec,
- sensory: Leuze, IFM, Pepperl & Fuchs, Keyence, Schmersal,
- czujniki: Leuze, IFM, Pepperl & Fuchs, Keyence,
- zasilacze 24V: Siemens, Phoenix Contact,
- szafy sterownicze: Rittal/Schneider,
- pudła krosownicze: Rittal,
- napędy: SEW, ABB,
- przyciski i lampki: Siemens, Eaton,
- pneumatyka: Festo, Norgren, IFM, SMC, Univer, Prema,
- koryta kablowe na obiekcie: OBO, Bettermann,
- wyłączniki krańcowe: NA, Schmersal,
- okablowanie: Lappkabel, TKD-Kabel, Siemens, Murr

Inne wymagania do spełnienia przez Oferenta:

- Oferent, przed złożeniem oferty, zobowiązany jest zapoznać się w Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. z lokalnymi i szczegółowymi warunkami technicznymi istniejącymi w budynku brykietowni .
- Oferty złożone bez spełnienia tego warunku nie będą rozpatrywane.

Szczegóły techniczne nieokreślone w SIWZ zostaną omówione i ustalone podczas wizji lokalnej Oferenta w Kopalni.

3.3 Termin dostawy.

Termin wykonania przedmiotu przetargu: max 16 miesięcy od podpisania umowy.

Montaż urządzeń w nieprzekraczalnym terminie 3 miesięcy.

Przygotowanie placu budowy po stronie Zamawiającego wg wytycznych Oferenta.

4. Gwarancja.

Minimalny okres gwarancji na urządzenia będące przedmiotem przetargu - 12 miesięcy.

5. Warunki dostawy do siedziby Zamawiającego.

Dostawa (loco Kopalnia Soli „Kłodawa” S.A.), zabudowa, uruchomienie fabrycznie nowych pras hydraulicznych wraz z urządzeniami towarzyszącymi do produkcji lizawek solnych.

6. Sposób i termin płatności.

Przelew do 30 dni, od daty wpływu faktury VAT do Kancelarii Kopalni.

Dopuszcza się fakturowanie częściowe.

Oferent wyraża zgodę na ewentualne finansowanie zakupu w formie leasingu i zawarcie umowy z leasingodawcą.

7. Informacje o możliwości złożenia oferty częściowej lub wariantowej.

Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych i wariantowych.

8. Warunek uczestnictwa w przetargu:

8.1 O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:

- 1) posiadają uprawnienia do wykonywania działalności gospodarczej,

- 2) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny do wykonania zamówienia,
 - 3) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
 - 4) wzięli udział w wizji lokalnej,
 - 5) nie podlegają wykluczeniu z przetargu.
- 8.2 Oferent przed złożeniem oferty zobowiązany jest stawić się do Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. w Kłodawie w celu zapoznania się z lokalnymi i szczegółowymi warunkami techniczno-eksploatacyjnymi zakładu oraz omówienia wymagań technicznych, z czego zostanie spisana notatka służbowa.
- 8.3 Oferent musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie pras hydraulicznych oraz instalacji dozowania, ważenia i mieszania materiałów sypkich potwierdzone referencjami z ostatnich 5 lat lub wykazem miejsc pracy tego typu urządzeń.
- 8.4 Oferty bez spełniania ww. warunków nie będą rozpatrywane.

9. Warunki wykluczenia z udziału w przetargu.

9.1 W celu uniknięcia konfliktu interesów:

- 1) zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo,
- 2) osoby wykonujące w imieniu Zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru Wykonawcy, w szczególności osoby biorące udział w procesie oceny ofert, nie mogą być powiązane osobowo lub kapitałowo z Wykonawcami, którzy złożyli oferty. Powinny być to osoby bezstronne i obiektywne.

9.2 Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9.3 Oferent zobowiązany jest podpisać stosowne oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z osobami wymienionymi w punkcie 1 według wzoru stanowiącego Załącznik Nr 2 do SIWZ.

9.4 Oferty bez spełniania ww. warunku nie będą rozpatrywane.

10. Termin i miejsce składania ofert.

10.1. Ofertę należy składać w Kancelarii spółki lub pocztą w jednej, nieprzejrzywej, zaklejonej kopercie do dnia 03.06.2024 r. do godz.12⁰⁰ na adres:

Kopalnia Soli „Kłodawa” S.A.

62-650 Kłodawa

ul. Aleja 1000-lecia 2

10.2. Na opakowaniu oferty należy umieścić:

nazwę Oferenta,

napis: Przetarg nieograniczony na „Zakup i zabudowę pras hydraulicznych wraz z urządzeniami towarzyszącymi do produkcji lizawek solnych”

10.3. Odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie oferty ponosi Oferent. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

10.4 Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane i zostaną pozostawione w dokumentacji przetargu.

10.5 W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, ale nie później niż na dwa dni przed upływem terminu do składania ofert, zmodyfikować treść wymagań ofertowych. Dokonane w ten sposób uzupełnienie stanie się częścią wymagań ofertowych, zostanie udostępnione Oferentom i będzie dla nich wiążące.

10.6 Oferent może wprowadzić zmiany do oferty przed upływem terminu do składania ofert. Zmiany należy złożyć według takich samych zasad jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.

11. Wymagana zawartość oferty.

11.1 Oferta powinna być sporządzona w języku polskim i powinna mieć ponumerowane karty.

11.2 Oferent przystępując do przetargu składa pisemną ofertę, która powinna zawierać:

- 1) ściśle określenie przedmiotu oferty z proponowaną ceną w złotych netto i ceną brutto **loco Kopalnia Soli „Kłodawa” S.A.**, zawierającą warunki finansowe ze wszystkimi składnikami i uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
- 2) szczegółowe informacje o parametrach technicznych przedmiotu zamówienia,
- 3) szczegółowe warunki gwarancji,
- 4) przedstawienie referencji i wykaz miejsc pracy tego typu urządzeń,
- 5) aktualny odpis KRS albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
- 6) koncesje, zezwolenia lub licencje, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania koncesji, zezwolenia lub licencji na podjęcie działalności gospodarczej w zakresie objętym przedmiotem przetargu,
- 7) zaświadczenia z Urzędu Skarbowego oraz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie społeczne, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
- 8) odpis potwierdzenia zgłoszenia oferenta jako płatnika podatku od towarów i usług, o ile jest takim płatnikiem, oraz odpis decyzji REGON,
- 9) oświadczenie o statusie przedsiębiorcy,
- 10) polisę OC ubezpieczenia działalności gospodarczej na sumę ubezpieczenia nie mniejszą niż całościowa cena ofertowa „brutto” i ewentualne zobowiązanie-deklarację, że w przypadku udzielenia Oferentowi zamówienia przedłuży on polisę OC ubezpieczenia działalności gospodarczej na okres obejmujący zakończenie całości prac będących przedmiotem niniejszego przetargu - gdy okres ubezpieczeniowy objęty posiadaną polisą jest krótszy niż termin zakończenia prac,
- 11) dokument potwierdzający wpłatę wadium lub gwarancje bankowe,
- 12) kopię notatki służbowej potwierdzającej, że Oferent przed złożeniem oferty zapoznał się osobiście z lokalnymi i szczegółowymi warunkami techniczno-eksploatacyjnymi zakładu przerobczego budynku brykietowni Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.,

- 13) oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z przetargu,
- 14) parafowany wzór umowy,
- 15) nazwę i siedzibę oferenta oraz datę sporządzenia oferty,
- 16) podpisy osób upoważnionych do reprezentowania oferenta,

Uwaga: Okres ważności oferty od dnia otwarcia – minimum 90 dni.

Kopie dokumentów powinny być potwierdzone za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta.

12. Wadium.

1. Przystępujący do przetargu Oferent zobowiązany jest do wniesienia wadium w wysokości (200 000,00 dwieście tysięcy złotych).
2. Zasady wnoszenia wadium:
 - 1) wadium należy wpłacić na rachunek Zamawiającego:
ING Bank Śląski S.A.
ul. Sokolska 34, 40-086 Katowice
Nr konta: 34 1050 1520 1000 0090 3235 6975 z adnotacją **wadium na „ Zakup i zabudowę pras hydraulicznych wraz z urządzeniami towarzyszącymi do produkcji lizawek solnych”**
 - 2) wadium może być wniesione w formie gwarancji bankowej/ubezpieczeniowej.
 - 3) za terminowe wniesienie wadium w formie pieniężnej uważa się wpływ kwoty wadium na w/w. rachunek przed upływem terminu składania ofert,
 - 4) kopię dokumentu wniesienia wadium w formie pieniężnej potwierdzoną „Za zgodność z oryginałem” przez osoby uprawnione zgodnie z reprezentacją firmy do występowania w imieniu Oferenta.
3. Zasady zwrotu wadium:
 - 1) kwota wadium zostanie niezwłocznie zwrócona jeżeli:
 - a) upłynął termin związania ofertą,
 - b) w terminie 14 dni od daty zwrotu do Zamawiającego podpisanej przez Oferenta umowy, natomiast dla pozostałych - do 14 dni od daty zatwierdzenia postępowania przetargowego przez Zarząd Kopalni,
 - c) Zamawiający unieważnił postępowanie o udzielenie zamówienia,
 - 2) kwota wadium zostanie zwrócona niezwłocznie po otrzymaniu pisemnego wniosku złożonego przez Oferenta, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert,
 - 3) wadium Zamawiający zwraca bez odsetek,
 - 4) Oferent może złożyć na piśmie wnioski o zaliczenie wadium na poczet gwarancji należytego wykonania zobowiązań gwarancyjnych.
4. Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:
 - 1) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych w ofercie,
 - 2) zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.

13. Tryb udzielania wyjaśnień.

1. Informacji w sprawach formalnych przetargu udziela w godzinach od 8⁰⁰ do 14⁰⁰
Wojciech Faryński tel. 533 947 578, e-mail: wfarynski@sol-klodawa.com.pl
2. Informacji w sprawach technicznych przetargu udzielają w godzinach od 8⁰⁰ do 14⁰⁰
Maciej Kwiatkowski tel. 63 273 33 54, e-mail: mkwiatkowski@sol-klodawa.com.pl
Rafał Rzeźnik tel. 600 995 050, e-mail: rrzeznik@sol-klodawa.com.pl

14. Procedura przetargu.

14.1 Otwarcie ofert.

1. Otwarcie złożonych do przetargu ofert nastąpi w dniu 03.06.2024 r. w Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. przy ul. Aleja 1000-lecia 2, w siedzibie spółki, o godz. 12¹⁵
2. Otwarcie ofert jest jawne. W otwarciu ofert mogą uczestniczyć przedstawiciele oferentów posiadający upoważnienie do ich reprezentowania, którzy złożyli oferty w terminie i wpłacili wadium. Przedstawiciel Oferenta jest zobowiązany przedstawić upoważnienie do reprezentowania przed wejściem na salę, w której odbywa się otwarcie ofert. Postępowanie przetargowe jest poufne za wyjątkiem otwarcia ofert.
3. Komisja odrzuca oferty:
 - 1) nie odpowiadające warunkom przetargu,
 - 2) zgłoszone po wyznaczonym terminie,
 - 3) niezawierające żądanych odpisów dokumentów,
 - 4) nieczytelne lub budzące wątpliwości co do ich treści.
4. W przypadku konieczności złożenia dodatkowych wyjaśnień Oferenci zostaną poproszeni o złożenie wyjaśnień i uzupełnienie ofert.
5. Oferenci niespełniający warunków formalno-prawnych zostaną pisemnie powiadomieni o wykluczeniu z postępowania.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo prowadzenia negocjacji cenowych z Oferentami, których oferty nie podlegały odrzuceniu lub też tylko z jednym, którego oferta otrzymała największą sumaryczną liczbę punktów. W wyniku negocjacji może zostać ustalona niższa cena niż w ofercie, nie może zostać ustalona cena wyższa niż w ofercie.

14.2 Kryteria oceny, sposób przyznawania punktów, wagi punktowe.

Kryteria oceny ofert:

- | | | |
|--|---|-----|
| 1) cena | - | 80% |
| 2) termin i warunki udzielonej gwarancji | - | 20% |

Sposób przyznawania punktów

Łącznie oceniana oferta może otrzymać maksymalnie 100 punktów.

Łączna ocena wynika z równania: $O=C+G$

O- łączna ocena, suma punktów

C- cena

G- okres gwarancji

Wagi punktowe

Kryterium cena zostanie obliczone zgodnie z równaniem:

C_n (cena najniższa)

$C = \frac{C_n}{C_b} \times \dots\%$ z ustalonych kryteriów

C_b (cena badanej oferty)

Kryterium okres gwarancji punkty zostaną przyznane w następujący sposób:

$$\frac{G_{bad}}{G_{max}} \times \dots \text{ pkt, gdzie:}$$

G_{bad} – ilość w ocenianej ofercie

G_{max} – najwyższa ilość spośród ocenianych ofert

15. Rozstrzygnięcie przetargu.

1. Zakończenie postępowania przetargowego powinno nastąpić w okresie nie dłuższym niż 60

- dni od daty jego rozpoczęcia (otwarcia ofert).
2. Ostateczne decyzje w wyborze oferty przetargowej podejmuje Zarząd Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.
 3. Postępowanie przetargowe jest poufne za wyjątkiem otwarcia ofert.
 4. Zarząd Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. nie ma obowiązku udzielania oferentom wyjaśnień w sprawie motywów wyboru oferty przetargowej.
 5. Zamawiającemu przysługuje prawo do swobodnego wyboru oferty lub zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek z ofert.
 6. Niezwłocznie po zakończeniu przetargu i podjęciu decyzji przez Zarząd Oferenci zostaną pisemnie poinformowani o jego wyniku.
 7. Oferta oraz wszelkie materiały przesłane w związku z przetargiem nie podlegają zwrotowi.

16. Unieważnienie przetargu.

Zarząd Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. może unieważnić postępowanie przetargowe lub jego część bez podania przyczyny.

17. Podpisanie umowy.

Wybrany Oferent zostanie poinformowany pisemnie o terminie i miejscu podpisania umowy. Umowa zostanie zawarta z Oferentem, który przetarg wygrał, po uzgodnieniu jej wszystkich postanowień, a jej forma pisemna zastrzeżona jest pod rygorem nieważności. Oferent, którego oferta zostanie wybrana w postępowaniu jest zobowiązany do podpisania umowy w terminie 5 dni od jej doręczenia.

Wzór umowy stanowi załącznik nr 1 do niniejszej specyfikacji.

Załącznik nr 1

UMOWA.....

zawarta w dniu2024 r. w Kłodawie, pomiędzy:

Kopalnią Soli „Kłodawa” S.A., z siedzibą w: 62-650 Kłodawa, Aleja 1000-Lecia 2, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000219532, REGON 000041714, NIP 666-000-33-38, BDO: 000103751

zwaną w dalszej części umowy „**Zamawiającym**”, reprezentowaną przez:

1. - Prezes Zarządu

2..... - Członek Zarządu

a:

zwanym dalej "**Wykonawcą**", reprezentowanym przez:

1. - Właściciel

o następującej treści:

§ 1

Podstawa zawarcia umowy

Podstawą zawarcia umowy jest Uchwała Nr Zarządu Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. z dnia oraz oferta Wykonawcy nr z dnia r. przyjęta w postępowaniu przetargowym w trybie „przetargu nieograniczonego”.

§ 2

Przedmiot umowy

1.Przedmiotem umowy jest:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i zabudowa pras hydraulicznych wraz z urządzeniami towarzyszącymi do produkcji lizawek solnych w Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.

2.Przedmiot zamówienia.

2.1.Przedmiotem zamówienia jest:

Zakup i zabudowa dwóch automatycznych pras hydraulicznych do produkcji lizawek solnych wraz z instalacją dozowania, ważenia i mieszania dodatków paszowych oraz dostosowanie odstawy lizawek do istniejącej linii paletyzacji w Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.

2.2.Wymagania techniczne:

2.2.1. Przenośniki ślimakowe podające sól z istniejącego przenośnika kubelkowego do zbiornika na sól o pojemności 5 m³ (2 szt.)

- Typ: korytowy z przykryciem
- Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji

2.2.2. Zbiornik do soli ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz wibratorem elektrycznym lub pneumatycznym

- Pojemność: 5 m³

- 2.2.3. Przenośnik ślimakowy podający sól do mieszalnika lemieszowego
 - Typ: korytowy z przykryciem
 - Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji
 - 2.2.4. Zbiorniki buforowe dodatków paszowych (2 szt.) ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz ultradźwiękowym systemem udrażniania
 - Pojemność: 1,5 m³
 - 2.2.5. Przenośniki ślimakowe (2 szt.) podające dodatki paszowe do dozowników grawimetrycznych
 - Typ: rurowo – wstępowy
 - 2.2.6. Dozowniki grawimetryczne (2 szt.) zabudowane na układzie tensometrycznym z ultradźwiękowym systemem udrażniania
 - Dokładność dozowania: do 1%
 - Pojemność zbiornika: ok. 0,075 m³
 - 2.2.7. Mieszalnik lemieszowy zabudowany na układzie tensometrycznym
 - Pojemność: 1,8 m³
 - Zakres ważenia: do 1000 kg
 - Dokładność ważenia: 1%
 - Przyłącze do podawania wody
 - 2.2.8. Zbiornik buforowy soli pod mieszalną lemieszową ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz wibratorem elektrycznym lub pneumatycznym
 - Pojemność: 3 m³
 - 2.2.9. Przenośnik ślimakowy podający mieszankę soli z dodatkami paszowymi do kolejnego przenośnika ślimakowego
 - Typ: korytowy z przykryciem
 - Wydajność: dostosować do wydajności pras (2 szt.)
 - Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji
 - 2.2.10. Przenośnik ślimakowy podający mieszankę soli z dodatkami paszowymi do zbiorników nad prasami zakończony wysypem umożliwiającym opróżnienie instalacji
 - Typ: korytowy z przykryciem
 - Wydajność: dostosować do wydajności pras (2 szt.)
 - Długość: zaprojektować do potrzeb instalacji
- Wydajność urządzeń wymienionych w punktach 2.2.1, 2.2.3, 2.2.5, 2.2.6, 2.2.7, 2.2.9 i 2.2.10 musi zagwarantować 10t/h gotowej mieszanki soli z dodatkami paszowymi.**
- 2.2.11. Zasuwy sterujące dostawą mieszanki do zbiorników nad prasami (2 szt.)
 - Typ: automatyczny
 - 2.2.12. Zbiorniki buforowe soli nad prasami (2 szt.) ze wskaźnikiem poziomu min. i max. oraz wibratorem elektrycznym lub pneumatycznym
 - Pojemność zbiornika: 1,5 m³
 - 2.2.13. Przenośniki taśmowe dozujące mieszankę soli z dodatkami paszowymi do pras (2 szt.) ze zmianą kierunku w celu umożliwienia awaryjnego opróżnienia zbiorników nad prasami
 - Rodzaj taśmy: taśma z rantem
 - Trasa przenośnika kryta na całej długości
 - 2.2.14. Automatyczne prasy hydrauliczne dwustronnego nacisku do produkcji lizawek solnych (2 szt.)
 - maksymalna wydajność prasowanych lizawek solnych o wymiarach 185 x 185 / 182 x 182 x 150 mm (blok 10 kg) z automatycznym napełnianiem i

odbiozem przy najszybszym programie prasowania do maks. 210 cykli na godzinę,

- 2 formy, 2 gniazda na lizawki solne 10 kg:
 - kształt wg wymiarów: 185 x 185 x 160 mm
 - ciśnienie robocze: 6 - 9 kN/cm²
- język menu: polski
- zdalny serwis przez internet do sterownika

2.2.15. Urządzenia dodatkowe

- Urządzenia do odstawy lizawek (przenośniki rolkowe, taśmowe, itp.) połączyć z istniejącą linią paletyzacji
- Elektryczny wciągnik łańcuchowy z elektrycznym mechanizmem jezdny do transportu big-bagów o udźwigu 2 ton ze sterowaniem radiowym oraz lokalnym
- Szyna dźwigowa z konstrukcją wspornikową do wciągnika łańcuchowego długości ok. 15 m do transportu big-bagów
- Pomosty obsługowe umożliwiające dostęp do pras i wszystkich urządzeń instalacji dozowania, ważenia i mieszania dodatków paszowych. Konstrukcja nośna oraz podesty z blachy ryflowanej wykonane ze stali konstrukcyjnej zwykłej jakości zabezpieczone antykorozyjnie przez malowanie proszkowe.
- Zabudowane urządzenia połączyć z istniejącą instalacją odpylającą

Założenia do budowy urządzeń:

- Rodzaje surowców:

- Sól kamienna NaCl: granulacja: 0-1,4 mm; wilgotność: do 0,5%; ciężar nasypowy: 1,2-1,4 g/cm³; produkt agresywny chemicznie, ścierny, niewybuchowy
- Mieszanki paszowe: granulacja: 0-1 mm; substancja drobna, pylista, higroskopijna; ciężar nasypowy; 0,4-1,5 g/dm³

- Materiały konstrukcyjne:

- obudowa i konstrukcja urządzeń - stal konstrukcyjna węglowa,
- elementy stykające się z pakowanym produktem - stal nierdzewna w klasie nie gorszej niż 304 AISI,
- kolor urządzeń zgodny ze standardami producenta, w przypadku urządzeń niestandardowych (ramy, elementy konstrukcyjne itp.) należy zastosować malowanie proszkowe w kolorze RAL 9010,
- osłony, zabezpieczenia i elementy ruchome pomalowane proszkowo na kolor żółty RAL 1023 (wyklucza się stosowanie jako zabezpieczeń antykorozyjnych powłok zewnętrznych przez ocynkowanie bez powłoki lakierniczej),

- Napięcie zasilania urządzeń 500 V ± 10%, sieć IT; „stan doziemienia” jest monitorowany przez Kopalnię; „stan doziemienia” jednofazowego nie skutkuje wyłączeniem sieci;

- Parametry sprężonego powietrza - 0,6 MPa,

- Poziom hałasu - do 80 dB,

- Opracowanie projektu oraz dokumentacji technicznej zespołu urządzeń z dostosowaniem do istniejących urządzeń oraz obecnie obowiązujących przepisów prawa,

- Opracowanie technologii posadowienia (projekt fundamentu pod instalację sprzętu wraz z parametrami dotyczącymi obciążenia), i montażu zespołu urządzeń z uwzględnieniem łatwego i bezkonfliktowego dostępu na czas przeglądów, konserwacji i remontów,

- Wykonanie pomiarów elektrycznych pomontażowych,

- Wykonawca zapewni brygadzystów i specjalistów w zakresie różnych specjalności niezbędnych do prawidłowego realizacji zadania,

- System sterowania: nawigacja po menu HMI, schemat obwodu, etykiety, uwagi dotyczące prasy/systemu i dokumentacja w języku polskim,

- Dokumentacja techniczno-ruchowa w wersji papierowej i elektronicznej (3 egz.) z wykazem części zamiennych wraz z rysunkami złożeniowymi i numeracją części ulegających szybkiemu zużyciu oraz harmonogramem przeglądów i remontów urządzenia powinny spełniać wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz.U.08.199.1228) i posiadać deklarację zgodności z Polskimi Normami w/g Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE (Deklaracja Zgodności) i oznakowanie znakiem CE,
- Etykiety instrukcji urządzeń sterujących i bezpieczeństwa w języku polskim.
- Program sterowników, schematy elektryczne na nośniku zewnętrznym,
- Schematy elektryczne urządzeń ciągu technologicznego w języku polskim,
- Instrukcje obsługi paneli operatorskich w języku polskim.

Standardowo stosowane są podzespoły następujących producentów:

- sterownik programowalny Siemens S7, wejścia/wyjścia Siemens, Beckoff
- sterownik bezpieczeństwa: Siemens, Pilz,
- kurtyny świetlne: Leuze, Sick,
- inny sprzęt bezpieczeństwa: Siemens, Schmersal, Leuze, Pilz, Phoenix Contact, Jakob Safety,
- falowniki: SEW,
- styczniki: Siemens,
- zabezpieczenia nadprądowe: Siemens,
- zabezpieczenia silnikowe: Siemens,
- przekaźniki: Phoenix Contact, Weidmüller,
- złączki: Weidmüller, Omron, Ilme, Murr, Icotec,
- sensory: Leuze, IFM, Pepperl & Fuchs, Keyence, Schmersal,
- czujniki: Leuze, IFM, Pepperl & Fuchs, Keyence,
- zasilacze 24V: Siemens, Phoenix Contact,
- szafy sterownicze: Rittal/Schneider,
- pudła krosownicze: Rittal,
- napędy: SEW, ABB,
- przyciski i lampki: Siemens, Eaton,
- pneumatyka: Festo, Norgren, IFM, SMC, Univer, Prema,
- koryta kablowe na obiekcie: OBO, Bettermann,
- wyłączniki krańcowe: NA, Schmersal,
- okablowanie: Lappkabel, TKD-Kabel, Siemens, Murr

§ 3

Postanowienia ogólne

1. Zamawiający zleca a Wykonawca przyjmuje do wykonania prace wymienione w §2 umowy.
2. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania umowy zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie normami i przepisami.
3. Wykonawca zapewnia, że zarówno on jak też wszystkie osoby, którymi się posługuje posiadają niezbędne kwalifikacje, uprawnienia oraz możliwości prawidłowego wykonania prac.
4. W warunkach organizacyjnych realizacji prac montażowych uwzględnione zostanie:
 - używanie odpowiednich zabezpieczeń i sprzętu oraz wykonanie niezbędnych zabezpieczeń z uwagi na fakt realizacji prac w czynnym zakładzie produkcyjnym w bezpośrednim sąsiedztwie pracujących urządzeń i instalacji.
5. W celu zapewnienia ochrony życia, zdrowia pracowników lub innych osób oraz ochrony

mienia Zamawiający prowadzi badanie stanu trzeźwości oraz na obecność środków odurzających w organizmie wszystkich osób wchodzących na teren Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. Wykonawca zobowiązany jest poinformować osoby wykonujące prace w ramach niniejszej umowy o obowiązku poddania się w/w badaniom pod rygorem odmowy wpuszczenia na teren Kopalni. Stwierdzenie naruszenia zasady trzeźwości w miejscu i czasie pracy skutkować będzie powiadomieniem Policji.

§4

Termin Wykonania

Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu umowy w terminiemiesiący od podpisania umowy.

§5

Ceny

1. Cena netto za wykonanie przedmiotu umowy określonego w § 2 wynosi zł. (słownie złotych: złotych).
2. Wartość przedmiotu umowy obejmuje wszystkie koszty jakie wykonawca poniesie w celu należytego wykonania umowy.

§6

Warunki płatności

Ustala się następujące warunki płatności na rzecz Wykonawcy:

1. Wynagrodzenie przysługujące Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, płatne będzie w następujący sposób- przelewem
2. Podstawą do wystawienia faktury za wykonane prace stanowiąc będzie podpisany bez zastrzeżeń przez przedstawicieli obu stron protokół odbioru będących przedmiotem umowy.
3. Płatność faktur nastąpi w formie przelewu w terminie dni od daty wystawienia faktury.
4. Zamawiający nie wyraża zgody na cesję wierzytelności wynikających z umowy.
5. Wykonawca oświadcza, że:
 - a/. jest czynnym podatnikiem VAT o numerze NIP:,
 - b/. wskazany w niniejszej umowie numer rachunku rozliczeniowego jest otwarty w związku z prowadzoną działalnością i jest rachunkiem umożliwiającym płatność w ramach mechanizmu podzielonej płatności, o którym mowa w art. 108a ustawy z 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
 - c/. wskazany w niniejszej umowie numer rachunku rozliczeniowego zawarty jest w elektronicznym Wykazie Podmiotów prowadzonym przez Szefa Krajowej Administracji Skarbowej.
 - d/.respektuje postanowienie Zamawiającego , że wszystkie płatności będą dokonywane na rzecz Sprzedającego tylko i wyłącznie w ramach mechanizmu podzielonej płatności.
6. Zamawiający oświadcza że:

Wypełniając zobowiązanie wynikające z art. 4 c ustawy o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych z dnia 08.03.2013 r. tekst jedn. (Dz.U.2019 poz. 118) niniejszym informujemy, że Kopalnia Soli „Kłodawa” S.A. NIP 666 000 33 38, posiada status dużego przedsiębiorcy.

§7

Odbiory

1. Po zakończonym montażu nastąpi odbiór techniczny urządzeń do ruchu próbnego na okres

30 dni potwierdzony protokołem podpisanym przez przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego.

2. Odbiór końcowy wykonanych prac stwierdzony zostanie protokołem podpisanym przez przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego.

3. Gotowość do odbioru końcowego zostanie zgłoszona pisemnie przez Wykonawcę w terminie 5 dni przed planowanym odbiorem końcowym.

Do zgłoszenia odbioru powinny być dołączone w szczególności następujące dokumenty:

- a) oświadczenie o zgodności wykonanych robót z projektami oraz wymogami ustawowymi,
- b) oświadczenia Podwykonawców potwierdzające uregulowanie przez Wykonawcę wszelkich zobowiązań finansowych względem Podwykonawców .

§8

Gwarancje

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji dobrego wykonania swoich zobowiązań umownych na okres....., licząc od daty podpisania protokołu odbioru końcowego.

2. Wykonawca gwarantuje, że wykonane prace nie będą miały ukrytych wad wykonawczych spowodowanych zastosowaniem niewłaściwych materiałów, bądź zastosowaniem niewłaściwych technologii produkcji, czy niedbalstwa.

3. Wykonawca nie odpowiada za uszkodzenia i usterki powstałe w wyniku niewłaściwej, eksploatacji urządzeń, w wyniku naturalnego zużycia, nieprzestrzegania instrukcji obsługi lub z jakiegokolwiek innego powodu, którego nie można przypisać sprzedawcy.

4. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia usterek i naprawy na własny koszt uszkodzeń w dostarczonym wyposażeniu powstałych podczas eksploatacji w najkrótszym możliwym czasie: Powstałych podczas eksploatacji, w najkrótszym możliwym czasie:

- w terminie 2 dni roboczych, jeśli możliwe, naliczanie rozpoczyna się od pierwszego dnia roboczego po zgłoszeniu,
- w terminie określonym komisyjnie, przy udziale stron, jeżeli naprawa w terminie 2 dni roboczych nie będzie możliwa.

5. Jeżeli Wykonawca będzie opóźniał usunięcie wad z powodów za które tylko on ponosi odpowiedzialność, Zamawiający ma prawo do wykonania naprawy we własnym zakresie, na koszt Wykonawcy i obciążony stratami produkcyjnymi wykonawcę.

6. Na poczet należytego wykonania umowy i gwarancji należytego wykonania zobowiązań gwarancyjnych Wykonawca zobowiązany jest do wpłaty na konto Zamawiającego 10% wartości netto przedmiotu umowy albo przekazania Zamawiającemu odpowiedniej gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej należytego wykonania zobowiązań gwarancyjnych – z tytułu gwarancji i rękojmi – na okres jej udzielenia oraz na kwotę kaucji gwarancyjnej.

W/w kwota zostanie zwrócona po upływie okresu gwarancji.

§ 9

Kary umowne

1. Zamawiający ma prawo naliczyć Wykonawcy następujące kary umowne:

- a) kara w wysokości 10% wartości netto przedmiotu umowy, gdy Zamawiający odstąpi od umowy z powodu okoliczności za które odpowiada Wykonawca.
- b) kara w wysokości 10% wartości netto przedmiotu umowy, za odstąpienie od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności za które nie odpowiada Zamawiający.
- c) za nieterminowe wykonanie przedmiotu umowy, kara w wysokości 0,5% uzgodnionej ceny netto za każdy dzień zwłoki, lecz nie więcej niż 10% wartości przedmiotu umowy.

2. Wykonawca ma prawo naliczyć Zamawiającemu następujące kary umowne:

- a) kara w wysokości 10% wartości netto przedmiotu umowy, gdy Wykonawca odstąpi od umowy z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający.
 - b) kara w wysokości 10% wartości netto przedmiotu umowy, za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności za które nie odpowiada Wykonawca.
3. Oświadczenie woli o odstąpieniu od umowy powinno być złożone drugiej stronie w Terminie do 30 dni od powzięcia przez stronę odstępującą wiadomości o podstawie odstąpienia.
 4. Strony zastrzegają sobie możliwość odstąpienia od naliczania kar umownych.
 5. Łączna wartość kar umownych i odszkodowań naliczanych wykonawcy przez zamawiającego nie przekroczy 100% wartości netto przedmiotu umowy.
Strony wykluczają odpowiedzialność z tytułu utraconych korzyści i wszelkich innych szkód pośrednich.
 6. W przypadku gdy kary umowne nie pokryją w pełni poniesionej szkody, strony mogą dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu Cywilnego.

§10

Przedstawiciele stron

1. Przedstawicielami Zamawiającego upoważnionymi do sprawdzenia przebiegu i realizacji przedmiotu umowy oraz odbioru robót oraz uzyskiwania, na żądanie, informacji od Wykonawcy o postępie pracy są:
 - a) Wojciech Faryński - Inspektor Nadzoru
 - b) Maciej Kwiatkowski - Koordynator Prac.
2. Przedstawicielami Wykonawcy upoważnionymi do dozoru nad pracami i reprezentujących Wykonawcę w sprawach związanych z realizacją umowy są:
 - a) - Właściciel firmy

§ 11

Klauzula antykorupcyjna

1. Zamawiający oświadcza, że w swojej działalności nie stosuje i nie toleruje korupcji oraz wszelkich form wywierania wpływu, które mogą być sprzeczne z prawem lub dobrymi obyczajami – zgodnie z obowiązującą w Spółce polityką antykorupcyjną,
2. Wykonawca/dostawca zobowiązuje się, że on, jego przedstawiciele, pracownicy oraz podwykonawcy nie będą stosować i tolerować korupcji jak również żadnej z form wywierania wpływu, które są sprzeczne z prawem i dobrymi obyczajami oraz że podejmie wszelkie środki aby uniemożliwić w/w dokonanie takich czynności.
3. Za szkodę poniesioną przez Spółkę wynikającą z niewykonania lub nienależytego wykonania określonych w umowie obowiązków dotyczących niepodjęcia działalności korupcyjnej Wykonawca/dostawca ponosi odpowiedzialność na zasadach ogólnych, niezależnie od limitów ustalonych w umowie.

§ 12

Siła wyższa i ochrona danych osobowych

1. Od obowiązków wynikających z niniejszej umowy Strony mogą być zwolnione w przypadku zaistnienia po zawarciu umowy okoliczności nieprzewidzianych, niezależnych od woli Stron, którym Strona nie mogła zapobiec przy dołożeniu należytej staranności (siła wyższa). „Siła wyższa” oznacza okoliczności o nadzwyczajnym charakterze, spowodowane zdarzeniem losu lub takimi zdarzeniami jak: strajki, rozruchy, wojna katastrofy itp., które wystąpiły po podpisaniu niniejszej umowy i pozostawały całkowicie poza kontrolą Stron.
O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się

powiadomić.

2. Wykonawca i Zamawiający zobowiązują się do ochrony udostępnionych danych osobowych zgodnie z zapisami Ustawy z dnia 10 maja 2018 o ochronie danych osobowych oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE.
3. Wykonawca i Zamawiający oświadczają, że opracowali i wdrożyli środki, zapewniające ochronę przetwarzanych danych osobowych przed dostępem osób nieuprawnionych, prowadzą ewidencję miejsc przetwarzania danych osobowych i osób zatrudnionych przy ich przetwarzaniu oraz dokumentację opisującą sposób przetwarzania danych oraz środki techniczne i organizacyjne, a także upoważnili i przeszkolili osoby zatrudnione przy przetwarzaniu danych osobowych w zakresie ochrony tych danych.
4. Wykonawca i Zamawiający oświadczają, że wszystkie osoby zatrudnione przy przetwarzaniu danych osobowych zostaną zobowiązane do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji uzyskanych w związku z przetwarzaniem danych, poprzez podpisanie „Indywidualnego upoważnienia osoby posiadającej dostęp do danych osobowych”.
5. Wykonawca i Zamawiający oświadczają, że dane osobowe Stron umowy zostaną wykorzystane wyłącznie w celu realizacji przedmiotu umowy.

§ 13

Zmiany i uzupełnienia

Wszelkie zmiany lub uzupełnienia umowy wymagają formy pisemnej w formie aneksu i muszą być podpisane przez upoważnionych przedstawicieli obydwu stron.

§ 14

Rozstrzygnięcie sporów

1. Strony dołożą wszelkich starań dla polubownego rozstrzygnięcia wszelkich sporów i wątpliwości powstałych w okresie ważności niniejszej umowy.
2. W przypadku nie osiągnięcia porozumienia w sposób polubowny, kwestie sporne rozstrzygane będą przez sąd powszechny, właściwy miejscowo i rzeczowo dla strony pozwanej.
3. W sprawach nie objętych tekstem niniejszej umowy mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 15

Postanowienia końcowe

Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla Zamawiającego i dla Wykonawcy.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

1.

1.

2.

2.

Załącznik Nr 2

Oświadczenie

Ja, niżej podpisany

(imię i nazwisko)

jako przedstawiciel Oferenta

.....

(nazwa Oferenta)

niniejszym oświadczam, że Oferent nie jest powiązany osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym oraz z osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru Wykonawcy (w tym z osobami biorącymi udział w procesie oceny ofert na: zakup i zabudowa pras hydraulicznych wraz z urządzeniami towarzyszącymi do produkcji lizawek solnych.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....

Pieczęć firmowa Oferenta

.....

Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania

Oferenta